

Arbeitsablaufanalyse

Produkt:	Schaft H35
Produktionsbereich:	Drehzelle
Datum:	04. Apr 07
Kudentakt in sek.:	117 Sek.
Arbeitszeit, manuell in sek.:	65
Automatisierte Arbeit in sek.:	99
Wegezeit in sek.:	16
Wartezeit in sek.:	38

Abkürzungen:

AZ: Arbeitszeit

sek.: Sekunden

Nr.	Schritt	Man. AZ in sek.	Aut. AZ in sek.	Wege in sek.	Warten in sek.	Gesamtarbeitszeit									
						Kudentakt = 117 sek.									
1	Herausnehmen des fertigen Schafts	8	0	0	0										
2	Neues Teil in die Maschine geben	6	0	4	0										
3	Tür schließen und Maschine starten	2	99	0	0										
4	Bohren des fertigen Schafts	11	0	1	0										
5	Reinigen des Schafts	5	0	6	0										
6	Messen des Schafts	22	0	3	0										
7	Zusatzmontage Ablegen	11	0	1	0										
8	des Schafts	0	0	1	38										
Summe:		65	99	16	38										