

Standardarbeitsblatt Materialversorgung Interner Transport Staplerfahrer

Bereich: Logistik Datum: 30.09.2010 Gruppe: Staplerfahrer	Bearb.-Datum: 28.09.2010 Bearbeiter: Walther
--------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------

Nr.	Arbeitsschritte	kritische Punkte	Skizze/Zeichnung
Versorgung Gießerei			
1	Anfahrt Bereitstellplatz 1 in der Gießerei mit leerer Gabel		
2	Aufnahme von Vollbehältern (Ideal: 2 Ladungsträger) und Transport zum Zielort (Supermarkt, Gleitschleifen, MBEA)	Zielort auf Warenbegleitschein lesen	
3	Fahrt zum Leergut Sammelplatz «Neue Gießerei»	Variante Leergut beachten	
4	Aufnahme von 2 Leerbehältern und Transport der Behälter zum Bereitstellplatz 1		
5	Schritt 2-4 wiederholen bis Bereitstellplatz 1 komplett mit Leergut versorgt ist		
6	Fahrt zum nächsten Bereitstellplatz Gießerei		
7	Schritt 2-4 für Bereitstellplätze 2-4 wiederholen		

Nr.	Arbeitsschritte	kritische Punkte	Skizze/Zeichnung
Belieferung Oberfläche			
		Routenverlauf und Einzelfahrt siehe ASB	
Während der Tätigkeiten im Bereich Oberfläche alle Aufgaben zyklisch im 45min Takt durchführen		Bei Anzahl Aufträge größer 10 Schichtleiter Lager informieren	
1	Bestellfahrt durchführen, Bedarf an leeren Kundenverpackungen (Gbo, KLT) und Rohteilen auf Klemmbrett notieren		
2	Versorgung mit Rohteilen aus dem Supermarkt		
3	Kundenverpackung am Bindeplatz Binden		
4	Transport von je 2 Kundenverpackungen vom Bindeplatz zum Versand		
5	Aufnahme von Leeren Kundenverpackungen (nach Bestellliste Klemmbrett) im Verpackungslager Versand und Rücktransport in die Oberfläche		
6	Entsorgung der Leeren Gitterboxen. Nach Sichtprüfung (Verschmutzung Boden) zum Leergut Sammelplatz «Neue Gießerei» oder Palettenwender transportieren		
7	Aufnahme von Leeren Gitterboxen «Kunde» nach Bestellliste und Rücktransport zur Oberfläche		

Fahrplan/Tätigkeitsbereich

Start	Ende	Frühschicht	Start	Ende	Spätschicht	
08:00	08:30	Belieferung Oberfläche	13:00	14:00	Belieferung Oberfläche	Fahr- und Pausenzeiten laut Fahrplan einhalten
08:30	09:00	Versorgung Gießerei	14:00	14:15	Versorgung Gießerei	In Fahrplan unter «Bemerkungen» alle besonderen Vorkommnisse notieren
09:00	09:30	Pause	14:15	17:00	Belieferung Oberfläche	Bei Stillstand Schlepper an Ladestation anschließen
09:30	11:30	Belieferung Oberfläche	17:00	17:30	Pause	Wenn die Batterie leer ist, mind. 5 Stunden laden, Ersatzschlepper vorhanden
11:30	11:45	Versorgung Gießerei	17:30	17:55	Belieferung Oberfläche	Beim Verlassen vom Schlepper Schlüssel abziehen
11:45	13:00	Belieferung Oberfläche	17:55	21:00	Belieferung Oberfläche	Anzahl Behälter und Dauer Zyklen genau einhalten

Schutzkleidung	Bemerkungen	Verweis auf folgende Dokumente:	Freigeben: Datum Name
Sicherheitshandschuhe		ASB Oberfläche	30.09.2010
Sicherheitsschuhe			Geprüft: Name, Datum